GALAAD

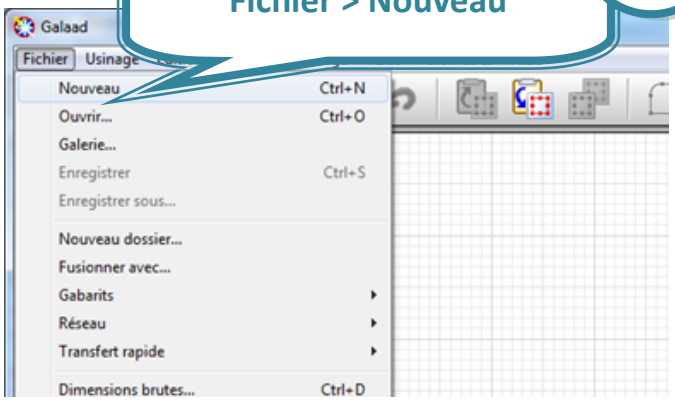
CFAO - USINAGE

1ERE ETAPE : OUVRIR UN NOUVEAU FICHIER GALAAD

1

Ouvrir un nouveau fichier

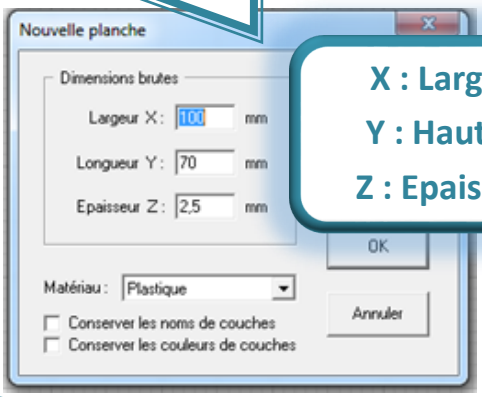
Fichier > Nouveau



2

Indiquer la taille du brut

Prenez pour X et Y 10 mm de plus que la dimension de la pièce finale



X : Largeur

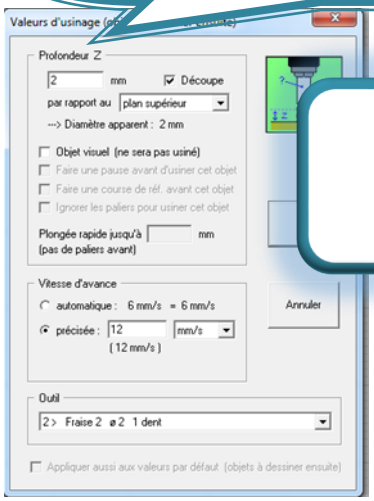
Y : Hauteur

Z : Epaisseur

3

Entrer les paramètres d'usinage

On pourra aussi modifier ces paramètres ultérieurement



Profondeur : **Découpe** si on traverse l'épaisseur

Vitesse d'avance : **12 mm/s** si Matière Plastique

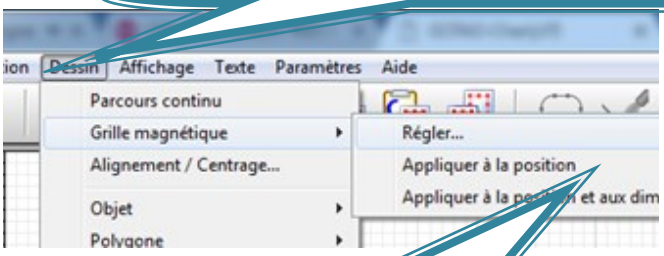
Outil : **Fraise N°2 de 2 mm**

Bruno Cabarrou—Octobre 2016

2EME ETAPE : INDIQUER LA TAILLE DE LA GRILLE

Dessin > Grille Magnétique > Régler

1

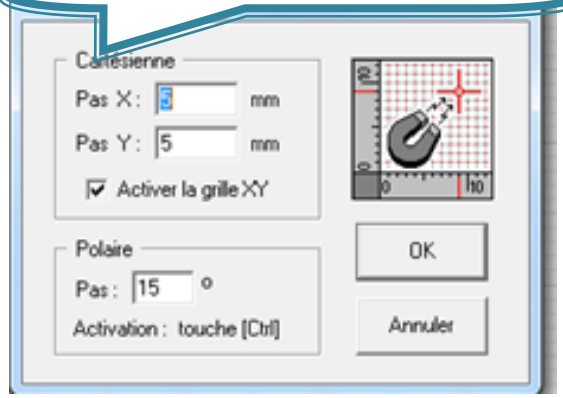


Appliquer à la position

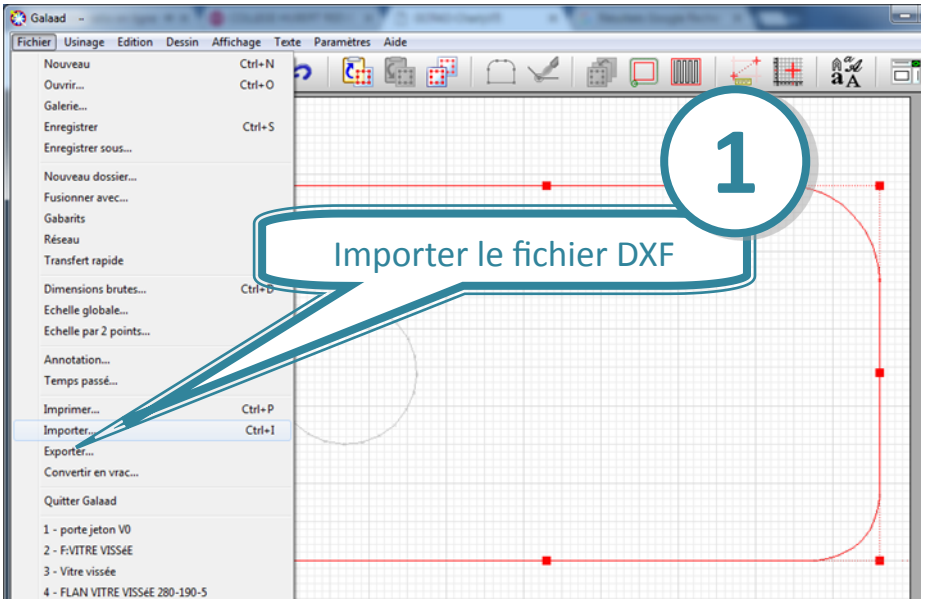
3

2

Utiliser une grille de 5mm :



3EME ETAPE : IMPORTER LE MODELE DXF



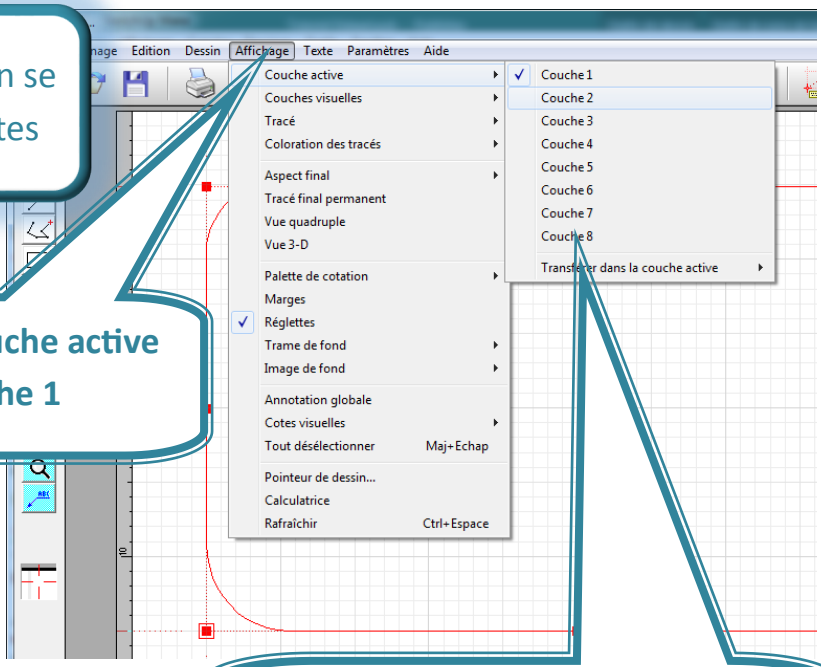
1

Importer le fichier DXF

Bruno Cabarrou—Octobre 2016

4EME ETAPE : METTRE TOUS LES DESSINS SUR LA MÊME COUCHE

Il est possible que chaque dessin se place sur des couches différentes

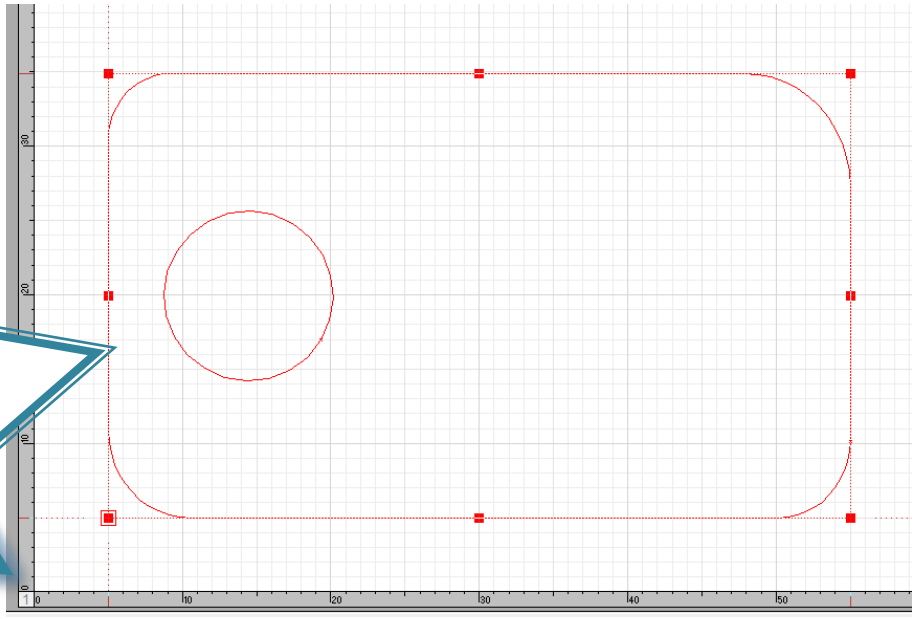


1 Affichage > Couche active > Couche 1

2 Transférer dans la couche active > Les objets de toutes les couches

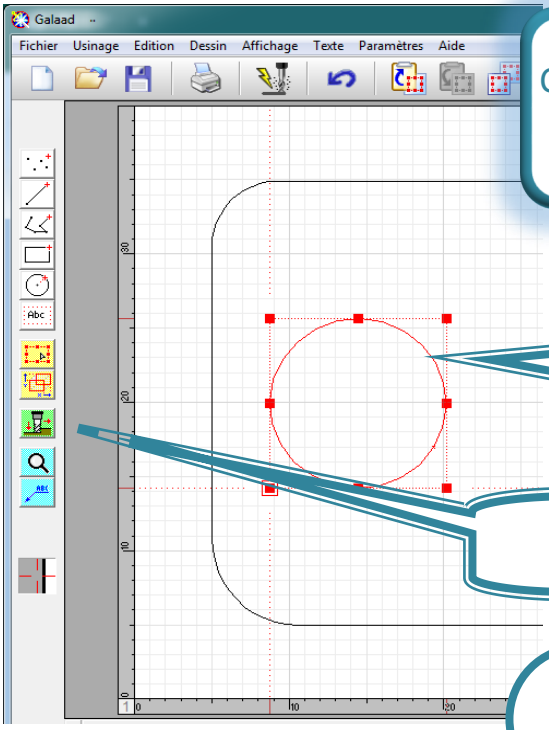
5EME ETAPE : POSITIONNER CORRECTEMENT LA PIECE

1 Sélectionner la pièce entièrement et la positionner à 5mm du bord bas et gauche par rapport à l'origine du repère



Bruno Cabarrou—Octobre 2016

6EME ETAPE : INDIQUER LES PARAMETRES D'USINAGE

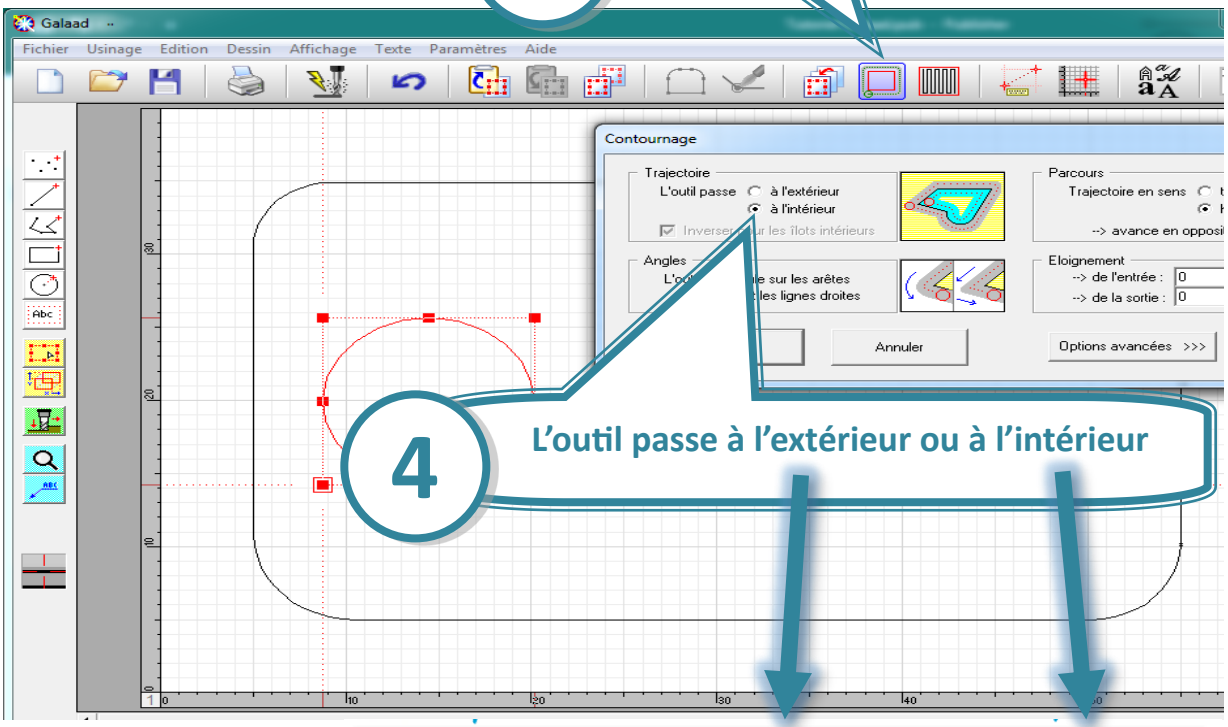


Commencer par sélectionner les traits intérieurs à la pièce pour finir ensuite par le contour de la pièce

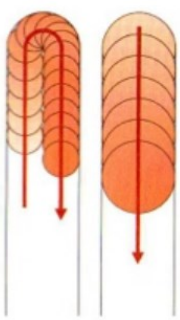
Ici, d'abord sélection du trou **1**

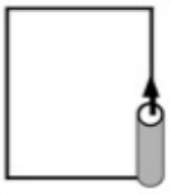
Profondeur/vitesse/outil **2**

3 Contournage

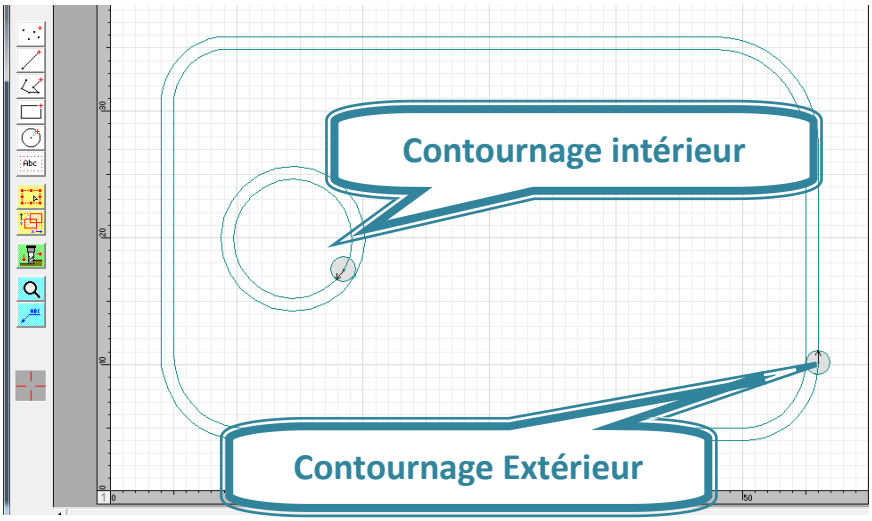


4 L'outil passe à l'extérieur ou à l'intérieur

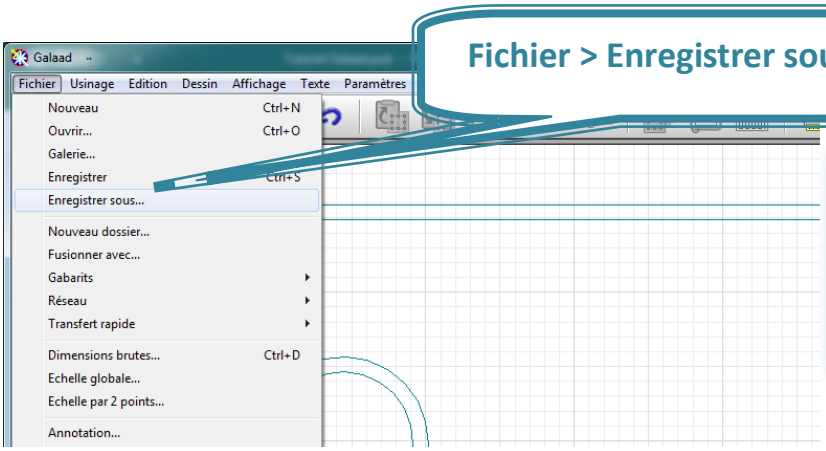


Pas de contournage	Contournage extérieur	Contournage intérieur
		
L'outil passe sur le tracé	L'outil passe à l'extérieur du tracé	L'outil passe à l'intérieur du tracé
Ex. : **gravure**	Ex. : **découpe d'une pièce**	Ex. : **usinage d'un trou**

Bruno Cabarrou—Octobre 2016

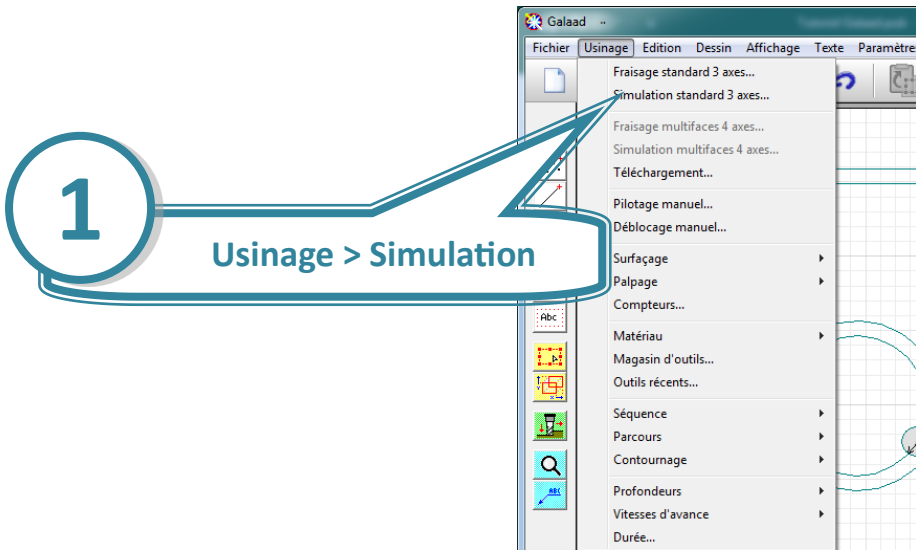


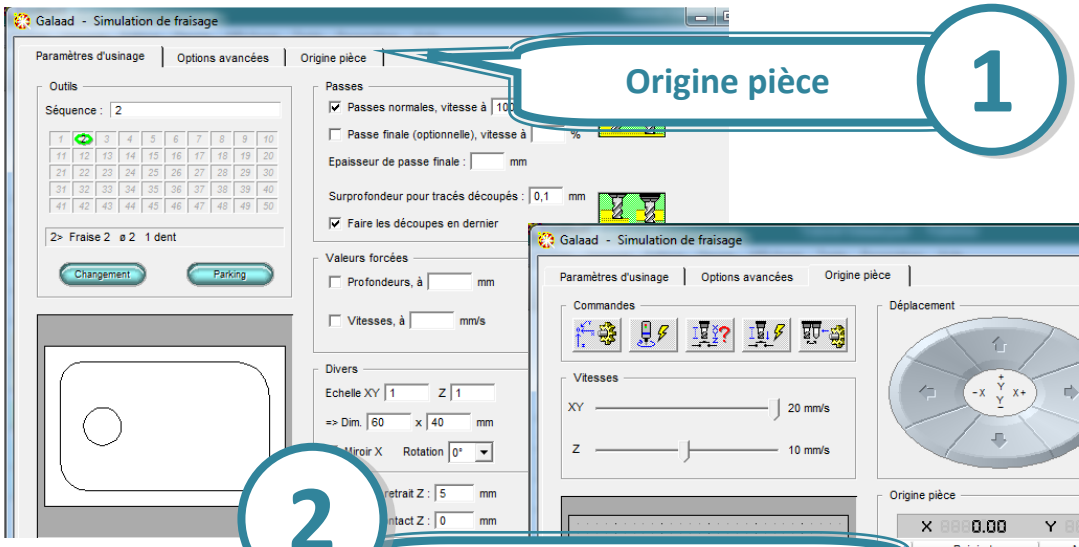
7EME ETAPE : ENREGISTRER LE FICHIER

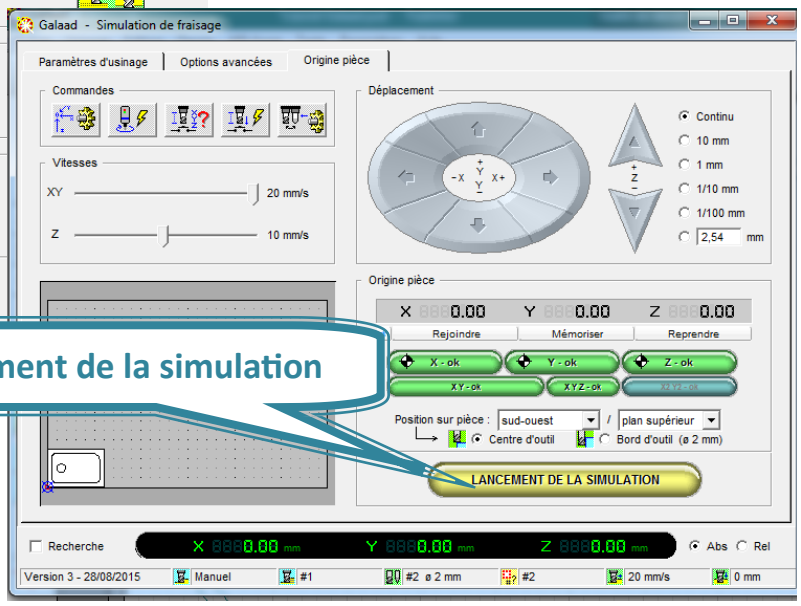


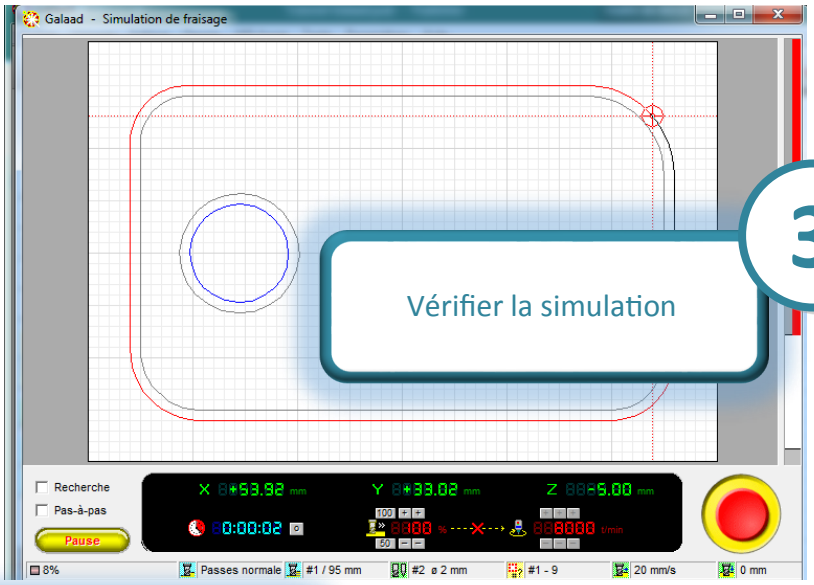
En enregistrant dans l'atelier, vous pourrez récupérer votre fichier sur l'ordinateur qui pilote la commande numérique

8EME ETAPE : SIMULER ET USINER



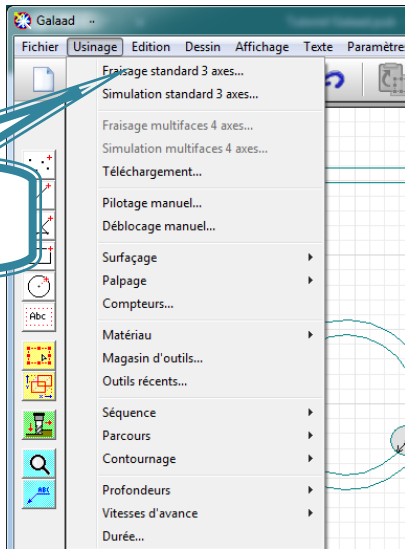






4

Assurez vous d'avoir positionné et fixé la pièce sur la table de la machine



5

Usinage > Fraisage

6

Suivre les mêmes étapes 2 et 3 de la simulation

Bruno Cabarrou—Octobre 2016