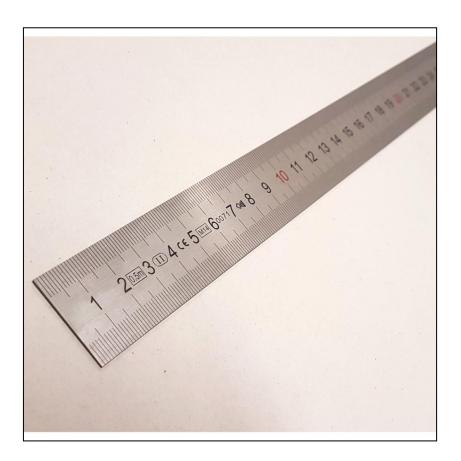




> TECHNOLOGIE

Notice d'utilisation d'un réglet



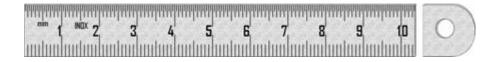
Sommaire

- 1. Description du matériel
- 2. A quoi sert-il?
- 3. Exemple d'utilisation

Description du matériel

Principe:

Le réglet est un instrument de mesure très précis qui permet une lecture au millimètre et 1/2 millimètre



Forme et dimensions :

Le réglet se présente sous la forme d'un "plat" (nom donné en technologie à certaines barres).

Les dimensions de longueur, de largeur et d'épaisseur faible (le rendant souple) diffèrent suivant les modèles.

Il est gradué en millimètres sur un bord de la largeur et en demi-millimètres sur le bord opposé. Cette écriture est parfois répétée sur les deux faces du plat.

Contrairement à une règle, le zéro est confondu avec une extrémité c'est pourquoi il n'est pas écrit faute de place pour le graver.

Son nom vient de sa mesure de longueur exprimée en millimètre, par exemple "un réglet de 250", "un réglet de 500".

Un trou se trouve à une extrémité, pour pouvoir le suspendre.

Matériaux :

Il est composé d'un seul matériau qui est, soit de l'inox (acier), soit un alliage d'aluminium. Il ne s'oxyde pas (l'oxyde de l'acier s'appelle aussi la rouille).

2. A quoi sert-il?

Le réglet est un matériel utilisé en fabrication (atelier), c'est la raison du choix des matériaux.

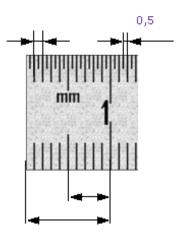
Il sert à guider un crayon, une pointe à tracer (pour écrire sur les métaux), un cutter... après avoir permis de reporter des mesures, il est donc un matériel de traçage.

Il sert à mesurer des distances simples et des profondeurs sur des volumes ou des plans, il est donc un matériel de contrôle.

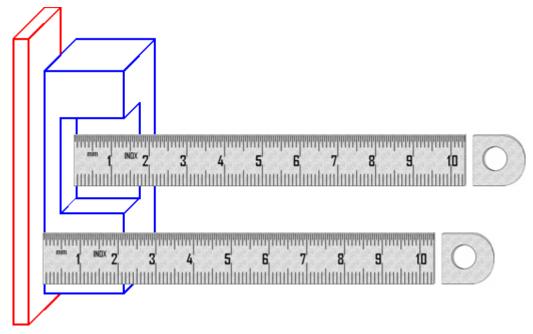
Il permet une précision de travail de l'ordre du ½ millimètre (0,5 millimètre).

L'UNITÉ DE MESURE D'UNE DISTANCE UTILISÉE EN TECHNOLOGIE EST LE MILLIMETRE, elle n'est pas toujours indiquée.

Dessin du réglet agrandi (unité : le millimètre)



3. Exemple d'utilisation



La butée (rouge) permet d'aligner le bord de la pièce (bleu) avec le zéro (bord) du réglet